

# Tovcol TP2C EVO

## Adhesivo epoxi-poliuretano bicomponente sin disolventes

Adhesivo inodoro bicomponente epoxi-poliuretano totalmente libre de agua y disolventes, para pegar suelos de madera tradicionales y preacabados de cualquier tamaño sobre cualquier tipo de soleras cementosas, de anhidrita y otras no absorbentes (cerámica, mármol, chapas, etc.). Después del endurecimiento, por reacción química entre los dos componentes, se obtiene una masa tenaz con altas características de adhesión a varios soportes.

Tovcol TP2C EVO garantiza una alta trabajabilidad, elasticidad y un largo tiempo de uso. Apto para suelos con calefacción radiante.

La ausencia de disolventes y la muy baja concentración de otras sustancias orgánicas volátiles garantizan un bajo impacto ambiental y un alto nivel de seguridad para el instalador.

### Datos técnicos – 20 °C y 60% H.R.

Aspecto	Pasta espesa
Proporción de uso	9:1 por peso
Densidad de la mezcla	1,750 kg/litro
Tiempo abierto	2 horas
Tiempo de agarre	8 – 10 horas
Tiempo para transitar	24 horas
Endurecimiento completo para lijado	2 – 3 días
Rendimiento	1,0 – 1,5 kg/m <sup>2</sup> – espátula de 10 mm
Carga de rotura	> 3,5 N/mm <sup>2</sup> según UNI EN 14293
Temperatura de aplicación	De + 10 °C a + 35 °C
Almacenaje	12 meses en su embalaje original sellado a una temperatura > 10 °C
Limpieza de las herramientas	Solvente di Lavaggio S/23, si está endurecido solo se puede eliminar mecánicamente.
Limpieza de residuos de cola en parquet preacabado	Adhesivo no endurecido: Limpiador Stripcoll
Envase	Baldes de 9 + 1 kg.

Colores disponibles

Color claro y oscuro

### Preparación de la solera

Antes de la instalación, compruebe que las habitaciones cumplan con los requisitos necesarios para la instalación de suelos de madera. Los sustratos cementosos deben ser planos, resistentes a la compresión y tracción, libres de polvo y partes sueltas, no excesivamente rugosos y absorbentes. Deben eliminarse los residuos aceitosos, las colas viejas u otros tratamientos.

Los morteros de anhidrita deben lijarse, aspirarse y, si están excesivamente polvorientas, tratarse con una imprimación antipolvo como Nanofix. Si el nivel de humedad resulta demasiado elevado (>5%), se deben tratar con una imprimación impermeabilizante como Idroblok 2K, Toverfix, Primer PU100, Primer PU-FIX 60 o Adeblok T19 (para la elección de la imprimación consultar las fichas técnicas correspondientes).

Los morteros cementosos con una humedad residual elevada (máx. 5%) deben tratarse con una imprimación antihumedad como Idroblok 2K, Toverfix, Primer PU100, Primer PU-FIX 60 o Adeblok T19



Adhesivos y  
Selladores

## Tovcol TP2C EVO



### Certificaciones



**TOVER**<sup>®</sup>



Tover S.r.l.

Via Rosa Luxemburg, 2/A - Collegno (TO) - ITALY  
P. IVA 07783540011 - REA n. 920259  
Tel. +39/011.7792823 - Fax. +39/011.7792749  
www.tover.com - info@tover.com

Las soleras que no sean suficientemente sólidas y compactas deben consolidarse con una imprimación adecuada como Idroblok 2K, Primer PU 100, Toverfix, Adeblok T19 o Primer PU-Fix 60, si no hay problemas de humedad también se puede utilizar Primer TS. En casos extremos, los morteros deberán ser removidos y reemplazados.

Las fisuras en las superficies de hormigón deben repararse con morteros sintéticos que se pueden obtener con Adeblok T19 mezclado con Quarzo Puro.

El contenido de humedad residual para soleras cementosas no debe exceder el 2%; para los a base de yeso o anhidrita, no debe exceder del 0,5%; para suelos con calefacción radiante, la humedad residual no debe superar el 1,7%.

Los soportes desnivelados o insuficientemente planos se deben nivelar con un producto adecuado, como el autonivelante Rockfloor F10 (ver fichas técnicas); o haciendo morteros sintéticos mezclando Quarzo Puro con Primer Adeblok T19.

Los pisos preexistentes de cerámica, granito, mármol o similares deben estar bien rugosos y desengrasados; como alternativa y después de una limpieza profunda, se puede utilizar el promotor de adhesión P.E.P.P.

En presencia de humedad residual (max 5%) estas superficies se pueden impermeabilizar con la imprimación bicomponente Idroblok C3 (ver ficha técnica).

Cualquier defecto en la planitud de estos sustratos se puede compensar con el autonivelante Rockfloor F10 después del tratamiento con el promotor de adherencia adecuado Primer C4 (ver fichas técnicas).

Si es necesario, las soleras con calefacción radiante se pueden consolidar con Primer TS antes de encender la calefacción. Alternativamente, después de encender y antes de la instalación, se puede utilizar una imprimación sin disolventes como Primer PU100 o Adeblok T19 (ver fichas técnicas).

En cualquier caso, las soleras calentadas no se pueden impermeabilizar, la humedad residual presente debe eliminarse encendiendo el sistema de calefacción radiante antes de la instalación.

#### Pegado de parquet

Preparar la mezcla vertiendo el componente B en el recipiente del componente A, mezclar bien, utilizando una batidora eléctrica (taladro) hasta obtener una pasta homogénea y uniforme. La mezcla manual no es suficiente para obtener una mezcla homogénea.

Aplicar la pasta así obtenida con espátula dentada Tover número 5 (diente 10 mm) sobre el soporte adecuadamente preparado y colocar las tablillas de parquet ejerciendo una ligera presión sobre ellas para facilitar un contacto completo y uniforme con el adhesivo.

Recomendamos mezclar siempre el balde completo, los errores en la proporción de uso pueden dar lugar a diversos inconvenientes como malas propiedades mecánicas, defectos de pintura en correspondencia con las juntas entre las pastillas y en algunos casos incluso la aparición de juntas blancas.

Durante la instalación, evitar mojar el lateral de las tablillas con adhesivo, esta práctica incorrecta evita los movimientos dimensionales naturales de la madera y con el tiempo puede provocar grandes grietas o, en casos extremos, incluso rotura de las tablillas. Por otro lado, recomendamos empezar en las testas de las tablillas con cola vinílica Tovcol SE para contener el llamado 'efecto jabón', mejorando la transitabilidad en el suelo durante la instalación (consultar la ficha técnica del adhesivo Tovcol SE).

Para una instalación óptima se recomienda aplicar una cantidad de adhesivo superior al 60 – 70% de toda la superficie, a una temperatura no inferior a 10 °C y una humedad relativa no superior al 80%.

La limpieza de las superficies, en particular el parquet preacabado, de los residuos de Tovcol TP2C EVO debe realizarse con el adhesivo aún fresco utilizando el limpiador específico Stripcoll.

Una vez endurecido, el adhesivo se puede quitar con dificultad y solo mecánicamente.



Adhesivos y  
Selladores

## Tovcol TP2C EVO



#### Certificaciones



**TOVER**<sup>®</sup>



Tover S.r.l.

Via Rosa Luxemburg, 2/A - Collegno (TO) - ITALY  
P. IVA 07783540011 - REA n. 920259  
Tel. +39/011.7792823 - Fax. +39/011.7792749  
www.tover.com - info@tover.com

## Notas

Antes de la colocación, mida la humedad de la superficie de colocación y los elementos de madera a colocar.

No pegue en soleras tratadas con imprimaciones de aceto-vinilo.

Deje un espacio de aproximadamente 1 cm en el perímetro de la habitación para permitir la expansión de la madera.

No utilice el adhesivo para pegar en exteriores.

Tovcol TP2C EVO es un adhesivo completamente libre de agua; esto permite la instalación de todos los formatos de parquet (tablas, tablillas etc) con o sin roscado; en el caso de formatos grandes es recomendable colocar pesos en la superficie durante las primeras horas.

## Seguridad

Producto para uso profesional. Cumpla estrictamente con el etiquetado y consulte la ficha de datos de seguridad antes de utilizar el producto.

## Eliminación de los desechos

Desechar el producto no utilizado y los envases vacíos de acuerdo con lo establecido por la legislación vigente.



Adhesivos y  
Selladores

## Tovcol TP2C EVO



## Certificaciones



La información contenida en esta ficha técnica solo son orientativas y no están bajo nuestra responsabilidad. Hay que adaptar el uso de nuestros productos a las condiciones ambientales y a los materiales que se tratan.

Rev 04 – 15/03/2022. Esta ficha técnica substituye la anterior.

**TOVER**<sup>®</sup>



Tover S.r.l.

Via Rosa Luxemburg, 2/A - Collegno (TO) - ITALY  
P. IVA 07783540011 - REA n. 920259  
Tel. +39/011.7792823 - Fax.+39/011.7792749  
www.tover.com - info@tover.com