

Tovcol PU 2C

Colle polyuréthane bi-composant exempte de solvants

Colle polyuréthane bi-composant inodore, exempte de solvant et d'eau pour la pose de parquets en bois massif ou multicouche de tous formats sur tout type de supports, absorbants et préexistants non absorbants comme le carrelage, le marbre, etc. Elle est adaptée sur sols chauffants.

Le durcissement advient par réaction entre les deux composants pour obtenir une masse tenace ayant des caractéristiques d'adhésion très élevées sur le support.

Tovcol PU 2C garantit une bonne élasticité, une grande facilité d'utilisation et un temps ouvert assez long. L'absence de solvant et la faible concentration d'autres substances organiques volatiles assurent une majeure sécurité pour l'utilisateur et respect pour l'Environnement.

Données techniques à 20 °C et 60% H.R.

Apparence	Pâte épaisse
Rapport d'utilisation	9:1 en poids
Densité du mélange	1,730 kg/litre
Temps d'utilisation du mélange	60 – 70 minutes
Temps de prise	6 – 8 heures
Ouverture à la marche	24 heures
Ponçage	2 – 3 jours
Rendement	0,8 – 1,3 kg/m ² – truelle 10 mm
Charge de rupture	> 3,5 N/mm ² selon UNI EN 14293
Température d'application	De + 10 °C à + 35 °C
Stockage	12 mois dans son emballage d'origine fermé – Craint le gel
Nettoyage des outils	Solvante di Lavaggio S/23 ; une fois durci, mécaniquement.
Nettoyage des résidus de colle sur parquet fini d'usine	Adhésif non durci – Nettoyant Stripcoll
Conditionnement	Seaux de 9,9 + 1,1 kg – Seaux de 4,5 + 0,5 kg
Couleurs disponibles	Bois clairs

Préparation du support

Avant la pose, vérifier que les conditions répondent aux exigences nécessaires à l'installation d'un parquet. Les supports doivent être plans, résistants à la compression et à la traction, exempts de poussières et de particules détachables, légèrement rugueux. D'éventuels résidus huileux ou gras, d'anciennes colles ou autres traitements doivent être éliminés.

Les chapes anhydrites doivent être poncées, aspirées et, si excessivement poussiéreuses, traitées avec un primaire anti-poussière comme Nanofix . Si le taux d'humidité est trop élevé, elles doivent être traitées avec un primaire imperméabilisant tel que Primer PU100, Adeblok T19, Idroblok 2K, Primer PU-FIX 60 ou Toverfix. (pour choisir le primaire, consulter les fiches techniques correspondantes).



Colles et
Scellants

Tovcol PU 2C



Certifications



TOVER[®]
Your formula

MADE IN ITALY

Tover S.r.l.
Via Rosa Luxemburg, 2/A - Collegno (TO) - ITALY
P. IVA 07783540011 - REA n. 920259
Tel. +39/011.7792823 - Fax. +39/011.7792749
www.tover.com - info@tover.com



Colles et
Scellants

Les chapes ciment à forte humidité résiduelle (max. 5%) doivent être traitées avec des primaires anti-humidité tels que Primer PU100, Adeblok T19, Idroblok 2K, Primer PU-FIX 60 ou Toverfix.

Les supports friables et peu compacts doivent être consolidés avec un primaire approprié tel Primer PU100, Adeblok T19, Idroblok 2K, Primer PU-FIX 60 ou Toverfix ; s'il n'y a pas de problèmes d'humidité, Primer TS peut également être utilisé. Si le taux d'humidité est trop élevé, il sera préférable de refaire la chape.

L'humidité résiduelle au moment de la pose ne doit pas dépasser 2% pour les supports en ciment, 0,5% pour ceux à base de chaux ou d'anhydrite et 1,7% pour les sols chauffants.

Les sols existants non absorbants comme le carrelage, granit, marbre ou similaires doivent être poncés afin de leur donner un aspect rugueux, et bien dégraissés. Afin d'augmenter l'adhésion, il est conseillé d'utiliser le promoteur P.E.P.P., après un nettoyage en profondeur. En présence d'humidité (max 5%) ces surfaces peuvent être imperméabilisées avec le primaire à trois composants Idroblok C3 (consulter la fiche technique correspondante).

Les supports inégaux ou insuffisamment plans doivent être nivelés avec un produit adapté, tel que le produit auto-nivelant Rockfloor F10 (voir fiche technique) ; les fissures peuvent être comblées en réalisant des mortiers synthétiques en mélangeant le primaire Adeblok T19, Primer PU100 avec du sable Quarzo Puro.

Si nécessaire, les supports chauffants peuvent être consolidés à l'aide de Primer TS avant la mise en exercice du système de chauffage. Alternativement, après l'allumage du système de chauffage et avant la pose, un primaire sans solvants tel que Primer PU100 ou Adeblok T19 peut être utilisé (consulter les fiches techniques).

Dans tous les cas de figure, les sols chauffants ne peuvent pas être imperméabilisés : il suffit d'allumer le système de chauffage pour sécher le support.

Préparation du mélange et pose du parquet

Verser le composant B dans le seau du composant A, mélanger soigneusement en utilisant un mixer électrique (perceuse) jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène et uniforme ; le mélange manuel ne suffit pas.

Appliquer le mélange avec une truelle Tover n° 5 (dents de 10 mm) sur le support adéquatement préparé et poser les lames de parquet en exerçant une légère pression pour faciliter un contact complet et uniforme avec l'adhésif.

Il est recommandé de mélanger la confection entière, des erreurs dans le rapport de mélange peuvent entraîner divers inconvénients tels que de faibles propriétés mécaniques, des défauts en correspondance des joints entre les lames et dans certains cas le blanchiment des joints.

Lors de l'installation, éviter de mouiller le bord des lames avec la colle ; cette pratique incorrecte empêche les mouvements dimensionnels naturels du bois et peut provoquer avec le temps de larges fissures ou, dans des cas extrêmes, la rupture des lames. Il est possible d'utiliser la colle vinylique Tovcol SE sur l'extrémité des planches pour faciliter la marche sur le parquet durant la pose (consulter la fiche technique du produit).

Tovcol PU 2C



Certifications



TOVER[®]

MADE IN ITALY

Tover S.r.l.
Via Rosa Luxemburg, 2/A - Collegno (TO) - ITALY
P. IVA 07783540011 - REA n. 920259
Tel. +39/011.7792823 - Fax. +39/011.7792749
www.tover.com - info@tover.com



Colles et
Scellants

Pour une installation optimale, il est recommandé d'appliquer une quantité d'adhésif supérieure à 60-70 % de toute la surface, à une température supérieure à 10 °C et une humidité relative inférieure à 80 %.

Le nettoyage des résidus de Tovcol PU 2C, en particulier sur parquet fini d'usine, doit être effectué tant que la colle est encore fraîche à l'aide du nettoyeur spécifique Stripcoll.

Une fois durci, l'adhésif s'enlève difficilement et uniquement de manière mécanique.

Notes

- Craint le gel.
- Ne pas diluer Tovcol PU 2C, les diluants réduisent considérablement les propriétés mécaniques et d'adhérence. De plus, si les diluants contiennent des alcools ou des traces d'eau, la colle peut mousser lors du durcissement provoquant le gonflement du sol.
- Avant la pose, mesurer l'humidité du support et du parquet.
- Ne pas coller sur des chapes traitées avec des primaires vinyliques.
- Laisser un espace d'environ 1 cm autour du périmètre de la pièce pour permettre la dilatation du bois.
- Ne pas utiliser l'adhésif pour coller à l'extérieur.
- Tovcol PU 2C est un adhésif totalement exempt d'eau ce qui permet l'installation de tous les formats de (planches, lattes...) avec ou sans languette ; dans le cas de grands formats, il est conseillé de placer des poids sur la surface pendant les premières heures suivant la pose.

Règles de sécurité

Produit à usage professionnel. Respecter strictement ce qui est exprimé sur l'étiquette et consulter la fiche de données de sécurité avant d'utiliser le produit.

Déchets

Éliminer le produit non utilisé et les emballages vides conformément aux instructions de la législation en vigueur.

Tovcol PU 2C



Certifications



Les conseils de ce bulletin technique sont dispensés à titre indicatif et n'entraînent pas notre responsabilité du moment que les modalités et conditions d'utilisation du produit sont hors de notre contrôle. Nous conseillons de vérifier la pertinence effective à l'emploi prévu.
Rev 14 – 30/05/2024. Cette fiche annule et remplace la précédente.

TOVER[®]



Tover S.r.l.

Via Rosa Luxemburg, 2/A - Collegno (TO) - ITALY
P. IVA 07783540011 - REA n. 920259
Tel. +39/011.7792823 - Fax. +39/011.7792749
www.tover.com - info@tover.com